

Kurzfristig verfügbare Maschinen



Neumaschine REIDEN RX 18 FD

- Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum
- Siemens 840 D sl
- Trigonal-Fräskopf -15° - +105°
- HSK100-T mit 1.366Nm / 14.000min⁻¹
- Rundtisch mit Direktantrieb 250min⁻¹
- Werkzeugmagazin 92 Werkzeuge
- X – 2.200mm / Y – 2.200mm / Z – 1.610mm
- IKZ mit Bandfilter 80bar
- Funkmesstaster Blum
- Blum Laser-Werkzeugvermessung für Fräs- und Drehwerkzeuge
- Genauigkeitspaket
- Kamera im Arbeitsraum
- uvm.

Eine kurzfristige Besichtigung ist mit Absprache möglich.

Liefertermin ab März 2023

(Zwischenverkauf vorbehalten)



Neumaschine REIDEN RX 12 FD mit PW

- Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum
- Heidenhain TNC 640
- Schwenkfräskopf -1° - +90°
- HSK100-T mit 452Nm / 12.000min⁻¹
- 2-Fach Palettenwechsler mit Paletten Ø1.200mm
- Werkzeugreinigungsstation
- Rundtisch mit Direktantrieb 400min⁻¹
- Werkzeugmagazin 147 Werkzeuge
- X – 1.300mm / Y – 1.450mm / Z – 1.000mm
- IKZ mit Bandfilter 80bar
- Funkmesstaster Blum
- Blum Laser-Werkzeugvermessung
- Genauigkeitspaket
- Kamera im Arbeitsraum
- uvm.

Eine kurzfristige Besichtigung ist mit Absprache möglich.

Kurzfristig verfügbar (ab März 2023)

(Zwischenverkauf vorbehalten)





Neumaschine FAMAR Ciao 6

- Fanuc 0i-TF
- FAMAR Werkzeugrevolver mit 12 Plätzen
- FAMAR Elektroschmelze
- angetriebene Werkzeuge 12kW/90Nm/10.000min⁻¹
- Palettenumlaufband - geringe Rüstzeiten
- 6 sek. Be- / Entladezeit
- IKZ bis 70 bar
- für Werkstücke bis 10 Kg (Ø260x240mm)
- uvm.



NEU im Programm:

Bearbeitungszentren der Firma FAMAR Group: Ein- und Doppelspindel, Stand Alone, als Verkettung und mit Turn Key erhältlich



- Fausto Marinello 4- und 5-Achs Bearbeitungszentren
- Eigene Fertigung
- Eigene FAMAR Elektroschmelze
- Sehr kompakte Bauweise und Zugänglichkeit
- Optional Palettenwechsler
- Sehr gute Automationsmöglichkeiten
- TurnKey möglich
- Siemens oder Fanuc, Heidenhain auf Anfrage





Neumaschine Monforts RNC400

- Siemens 840D sl
- Werkzeugrevolver mit 12 Plätzen
- Werkzeugantrieb
- C-Achse
- Reitstock, NC-gesteuert verfahrbar
- Werkzeugvermessung, einschwenkbar
- Späneförderer, Kettenscharnierband
- Kühlmittelpumpe mit 2 Druckstufen 50l/min.
- Vorbereitung Absaugung
- Fernwartung
- Inbetriebnahme
- Transport, Lieferung CIP



Beispielbild einer RNC 500

(Zwischenverkauf vorbehalten)

Weitere Maschinen sind zum Teil innerhalb weniger Wochen verfügbar – kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner:

Ihre Ansprechpartner



bistrosch@htb-gmbh.de
Karl-Heinz Bistrosch
0171-2832808



hartmann@htb-gmbh.de
Konrad Hartmann
0171-6577469



oswald@htb-gmbh.de
Thomas Oswald
0151-55376185



kolb@htb-gmbh.de
Marcus Kolb
0151-19178403